



Línea DMG... Abatidor/congelador rápido

ICE CREAM



Codigo comercial	DMG102
Productividad por ciclo	25kg -18°C dentro de 70/90min
Características técnicas	<p>Estructura en acero inox AISI 304. Puerta, paredes laterales y panel de mandos satinados con acabado Scotchbrite.</p> <p>Espesor aislamiento: 75 mm con densidad de 40kg/m³.</p> <p>Cámara de refrigeración con ángulos redondeados y orificio de descarga condensación en el fondo.</p> <p>Cámara de refrigeración ideal para introducir bandejas 44 (36*16.5*12cm)</p> <p>Estructura soporte-cubetas en hilo de acero inox AISI 304 que se puede desmontar sin ninguna dificultad</p> <p>Cámara interior con ángulos internos redondeados, fondo diamantado con orificio de lavado, cremalleras en acero inox AISI 304 fácilmente desmontables para la máxima higiene</p> <p>Equipado con dos medias puertas. Guarnición magnética que se puede desmontar.</p> <p>Batería de intercambio evaporante cobre-aluminio protegida contra la oxidación.</p> <p>Fluido refrigerante utilizado: R404A.</p> <p>Panel de protección de los ventiladores de refrigeración abisagrado y registrable para cómodo acceso a el evaporador y al ventilador para una limpieza completa.</p> <p>Control de la temperatura de la evaporación por válvula termostática.</p> <p>Descongelación automática por gas caliente durante la fase de conservación.</p> <p>Potencia frigorífica a una temperatura de evaporación de -25°C y temperatura de condensación de 53.5°C de 3136 W mediante el uso de compresor hermético.</p> <p>Temperatura de funcionamiento externa +32°C (Clase climática 4, ambiente +30°C, 55% H.R.).</p>
Características funcionales	<ul style="list-style-type: none"> • Panel de mandos con tarjeta electrónica monopunto • Paso automático a la fase de conservación después del ciclo rápido de abatimiento-congelación • Fluido refrigerante utilizado: R404A • Refrigeración: aire • Acceso a todos los órganos funcionales y de control desde el frente • Cubeta en plástico sobre el fondo externo, receptora de la condensación. • Pies en acero inox AISI 304. en altura de 105 a 155 mm.

Voltaje	400V 3N~ / 50Hz
Peso neto	223 kg
Peso bruto	243 kg
Ancho embalaje	90 cm
Altura embalaje	227 cm
Profundidad embalaje	108 cm
Ancho	82 cm
Altura	213 cm
Profundidad	103,6 cm
Potencia electrica	3,2 kW
Altura alimentación electrica	230 cm
Dimensiones	82x103,6x213
Embalaje	90x108x227